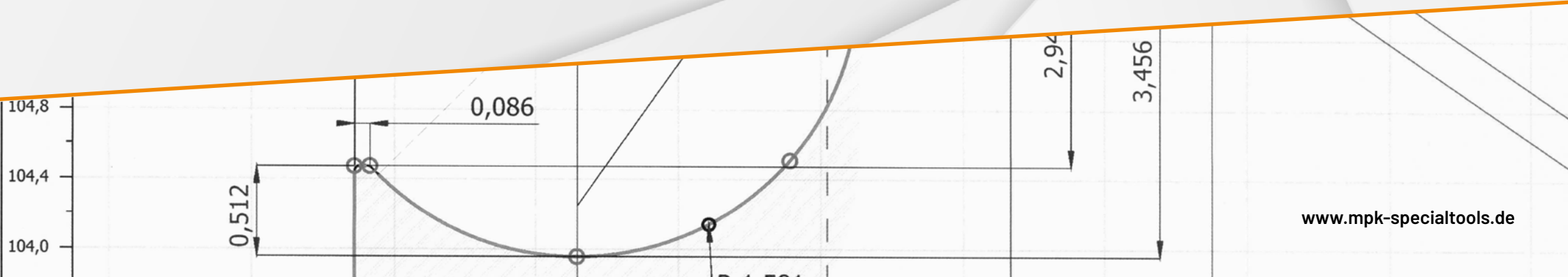


IHR ANSPRUCH - UNSER MAßSTAB:

**PRÄZISE WERKZEUGLÖSUNGEN AUS
HARTMETALL, DIE ÜBERZEUGEN**





HÖCHSTE PRÄZISION DURCH PERFEKTION

Die MPK Special Tools GmbH ist seit über 60 Jahren Experte in der **Präzisionstechnik**. Nach **Kundenzeichnung** gefertigt, zeichnen sich die ganzheitlichen Werkzeug- und Komplettlösungen durch höchste Präzision in beliebigen Stückzahlen aus.

Als Unikate, Kleinserie oder große Charge bieten wir **hochpräzise Lösungen für Aktivteile** aus **Hartmetall und Stahl** über deren gesamte Prozesskette hinweg an. Jede Herausforderung wird mit kompetenter Beratung im Hinblick auf Material, Fertigung und Einsatz mit **kleinsten Toleranzen** gemeistert. Die **Vielfalt der Technologien** basiert auf gebündelten Kompetenzen, um die μ -genaue Lösung für jeden Anwendungsfall zu ermöglichen.

Strenge Qualitätskontrollen sowie immerwährende **Termin- und Liefertreue** sind gerade in sensiblen Branchen für den Erfolg unserer Kunden maßgeblich.



VIELSEITIG
Technologie



PRÄZISE
Produktion



INDIVIDUELL
komplettlösung

VIELFÄLTIG, PRÄZISE, INDIVIDUELL:

ALLES AUS EINER HAND

Wir produzieren Aktivteile wie **Prägestempel und Pressmatrizen** (nach DIN 8583) zur Druckumformung sowie **Zieh-dornen, -matrizen und -stempel** (nach DIN 8584) zur Zugdruckumformung nach Kundenzeichnung – auch im Mikrobereich.

Gerade Kundenwünsche, die nicht der Norm entsprechen, bedeuten große Herausforderungen, denen wir uns für Sie gerne stellen. MPK Special Tools fertigt **Lösungen über die gesamte Prozesskette von Aktivteilen** hinweg, die beliebig und individuell zusammengestellt werden können – von der Materialbeschaffung über die Fertigung und Beschichtung bis hin zur Nachbesprechung des Bauteils.

Dabei sind die Hauptmerkmale unserer Verschleißteile Vielfalt, Präzision und Individualität. Von den ersten Machbarkeitsstudien bis zum Einsatz beraten wir Sie über die **gesamte Phase eines Werkzeugs** hinweg und setzen die Herstellung der benötigten Werkzeuge in maximaler Qualität um.

SCHRITT 1:

An erster Stelle steht bei MPK Special Tools der **Kundenwunsch**. Anschließend folgt eine **Machbarkeitsprüfung** und gegebenenfalls die Optimierung.

SCHRITT 2:

Bevor mit der Produktion begonnen wird, findet bei uns die **Materialbeschaffung** von namhaften und zuverlässigen Lieferanten für **maximale Qualität** statt.

SCHRITT 4:

Um unseren Kunden die optimale Unterstützung zu gewährleisten, finden kompetente **Beratungen für µ-genaue Funktionalität** im Einsatz statt.

SCHRITT 3:

Die hochpräzise **Produktion der Aktivteile** erfolgt entweder als Unikat, Kleinserie oder großer Charge durch **individuelle Technologiekombinationen**.

INDIVIDUELLE FERTIGUNGSVERFAHREN FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Ob konventionell oder automatisch – mit unserem **ausgewählten Maschinenpark** werden die Schrumpf- und Fügetechnik sowie das Flachs Schleifen, Außen- und Innenschleifen von Konturen und Profilen, Startlochschießen, Draht- und Senkerodieren, Hartmetallfräsen und die Finishbearbeitung in höchster Präzision Wirklichkeit. Die breitgefächerte Konstellation von **unterschiedlichsten Fertigungsverfahren** deckt ein großes Spektrum **komplexer Bauteile der Kunden** ab.

Dort, wo die mechanische Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe an ihre Grenzen stößt, beginnt das **Einsatzgebiet des Draht- und Senkerodierens**. Komplexe Formen und Koniken mit feinsten Oberflächen können so in allen leitfähigen Materialien – auch in gehärtetem Stahl, Titan oder Hartmetall – hergestellt werden.

Eines unserer täglich angewandten Fertigungsverfahren ist das **CNC-Fräsen von Hartmetall, Stahl oder Wolframkupfer**. Unser moderner Maschinenpark mit Yasda- und Makino-Frästechnologie bietet vielfältige Zerspanungsmöglichkeiten auch für kleinste Bauteilbearbeitungen mit einem Eckenradius von bis zu 0,03 mm. Dabei wird je nach Kontur mit einer Maßgenauigkeit von < 5 µm gefertigt.

Wenn hohe Anforderungen an die erzielbare Oberfläche der Werkzeuge bestehen, ist die **Technologie des Schleifens** gefragt. Das Verfahren der Oberflächenbearbeitung mit sehr präzisen Genauigkeiten zeugt von guter Bearbeitbarkeit besonders harter Werkstoffe.



PARTNERSCHAFTEN

MPK Special Tools hat ein Netzwerk mit vielen namhaften Partnern. Zu diesen gehört eine **enge Zusammenarbeit** mit ausgewählten **Hartmetalllieferanten, Beschichtern und dem Mikropräzisionswerkzeughersteller ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH.**

MESSTECHNIK

Um unserem **technischen Anspruch** gerecht zu werden und um die **hohe reproduzierbare Qualität** zu gewährleisten, besteht unser **modernes Messlabor** aus Durchmesser-, Koaxial- sowie Rundheits- und Formmessgeräte.

QUALITÄT

Für die Sicherung unserer hohen Standards haben wir ein **Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001:2015)** in den Bereichen Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Hartmetall-Sonderwerkzeugen, Stanzwerkzeugen und Verschleißteilen fest etabliert.

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG UND SONDERLÖSUNGEN

Mit umfangreicher Erfahrung und unserem Know-how unterstützen wir Sie mit **individuellen Werkzeuglösungen.**

Für noch speziellere und kniffligere Aufgaben fertigen wir **Sonderlösungen**, die exakt auf die jeweiligen Applikationen zugeschnitten und auch noch nach Jahren reproduzierbar sind.

ANFRAGE UND SUPPORT

Nehmen Sie **Kontakt** mit uns auf:

Tel. +49 7171 92524-0
info@mpk-specialtools.de

INDIVIDUELLE FERTIGUNGSVERFAHREN

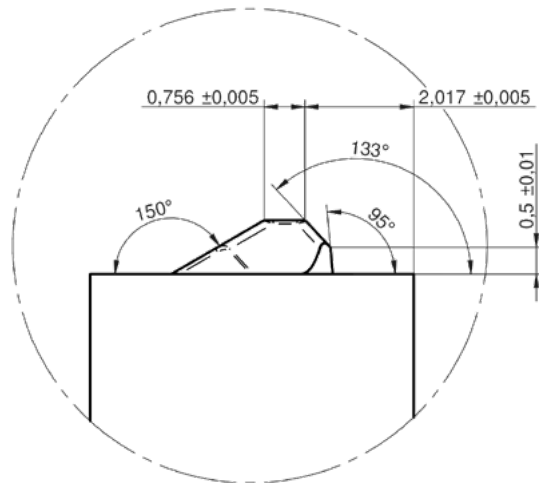
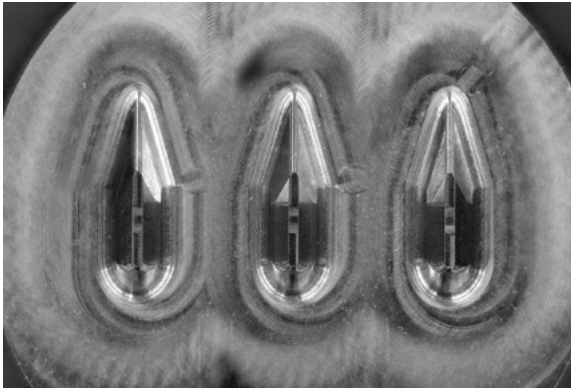
BEISPIEL HARTMETALLFRÄSEN

Die Anwendungsbereiche für Stanz- und Umform- bzw. Prägewerkzeuge sind vielseitig. Ohne diese wäre die Herstellung vieler Alltagsgegenstände beispielsweise aus der Elektronik- und Haushaltsgerätebranche oder der Automobilindustrie wirtschaftlich nicht möglich. Für hohe Standzeiten und bessere Oberflächengüten werden die Aktivteile aus Hartmetall gefräst.

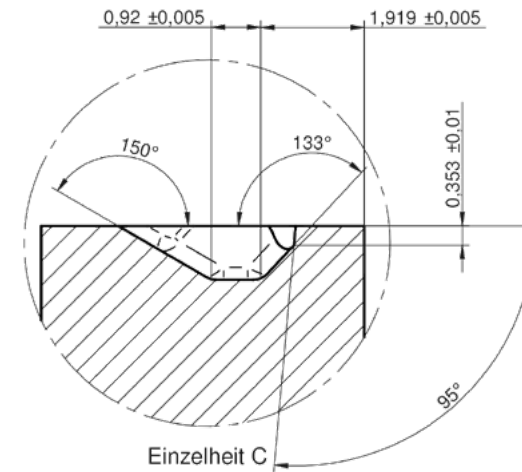
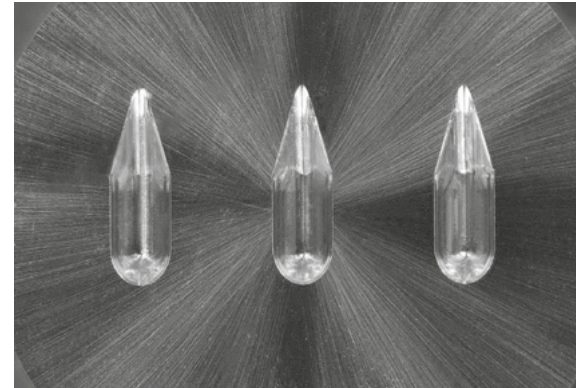
Dabei sind, wie bei unserem individuellen Nano-Prägestempel aus Vollhartmetall, konvexe und konkave Konturen realisierbar.



KONVEX



KONKAV



1954:

Gründung des Unternehmens durch Paul Kemmer mit Spezialisierung auf die Fertigung von Sonderwerkzeugen aus hochwertigem Hartmetall und Stahl nach Kundenanforderungen

1982:

Einsatz der ersten vollautomatisierten Maschine zur Herstellung von Hartmetallfräsern

1992:

Zertifizierung als erstes Unternehmen der Branche nach DIN ISO 9002

2000:

Errichtung eines neuen Werks nach modernsten Gesichtspunkten

2008:

Erwerb der MPK Special Tools GmbH durch Reiner Kirschner und Stefan Zecha

2009:

Einführung von abas ERP als durchgängiges System und Aufbau eines eigenen Vertriebs

JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

65 JAHRE PRÄZISION

2010:

Erweiterung der Abteilung CNC-Werkzeugschleifen mit zentraler Ölversorgung – Fräserfertigung für die ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH

2013:

Investitionen im Bereich CNC-Außenrundscheifen

2015:

Einführung der modernen Technologie Hartmetallfräsen bei MPK

2019:

Neustrukturierung der Produktion und Logistik sowie Investitionen in neue Messanlagen und -mittel. Umbau des Firmengebäudes in Schwäbisch Gmünd

2011:

Investitionen im Bereich Drahterodieren

2014:

Umstellung der Ausbildung auf das Duale System

2018:

Investitionen im Bereich Senkerodieren und Erneuerung des Maschinenparks. Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015

