

**IHR ANSPRUCH - UNSER MAßSTAB**

**KUNDENSPEZIFISCHE WERKZEUGLÖSUNGEN  
AUS HARTMETALL IN HÖCHSTER PRÄZISION**



**INDIVIDUELL, SPEZIFISCH, HOCHGENAU**

## **STANZ- UND UMFORMWERKZEUGE**

MPK Special Tools ist Komplettanbieter für hochpräzise Aktiv- und Verschleißteile wenn die Genauigkeit im Vordergrund steht. Von der Materialbeschaffung über die Herstellung bis zur Auslieferung und Nachbesprechung des gewünschten Präzisionsbauteils, MPK Special Tools bietet das vollumfassende Paket.

Hohe Präzision, zuverlässige Reproduzierbarkeit sowie engste Toleranzen zeichnen unsere Produkte bei anspruchsvollen Anwendungsgebieten in verschiedensten Branchen wie der Automobil, Pharma- und Lebensmittelindustrie, der Medizin-, Mess-, Luft- und Raumfahrttechnik aus.



## KUNDENORIENTIERT

# KONSTRUKTIONSTEILE NACH ZEICHNUNG

### Stanz- und Umformwerkzeuge

- Ziehstempel
- Ziehmatrizen
- Schneidstempel
- Schneidmatrizen
- Prägestempel
- Pressmatrizen
- Lochstempel
- Schnittbuchsen
- Führungsbuchsen

### Verschleißteile

- Drahtführungen
- Messtaster
- Tastspitzen
- Messeinrichtungen
- Düsen
- Dosiernadeln
- Schleifdorne

### Service

- Materialbearbeitung inkl. -beschaffung:
  - Hartmetall
  - Stahl
  - Keramik
  - Wolframkupfer
  - Elektrodenkupfer
- Beratung
- Beschichtung





---

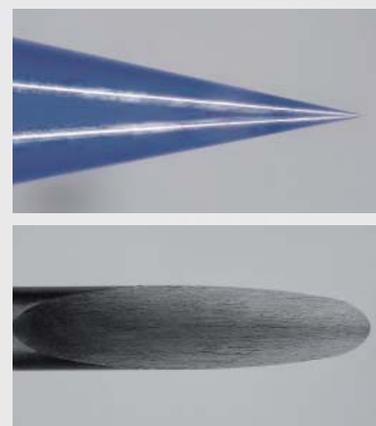
## EINZIGARTIG VIELSEITIG

# MESSTASTER

MPK Special Tools besitzt Jahrzehnte langes Know-how in der Herstellung von Tastspitzen sowie Messtastern aus Hartmetall und Keramik. Diese finden Anwendung in verschiedensten Messgeräten für hochgenaue Konturenmessungen.

### Tastspitzen-Varianten:

- Konische Tastspitzen
- Doppeltastspitzen für Top-Down-Messungen
- Scheibentaster
- Kugeltaster
- Taststifte
- Individuelle Sondertastspitzen auf speziellen Kundenwunsch



**ALLES AUS EINER HAND**

# **VIELFÄLTIGE FERTIGUNGSVERFAHREN UND JAHRELANGES KNOW-HOW FÜR QUALITÄTSANSPRÜCHE IM $\mu$ -BEREICH**

In Schwäbisch Gmünd werden Lösungen über die gesamte Prozesskette von Aktivteilen hinweg gefertigt, die beliebig und individuell zusammengestellt werden können - von der Machbarkeitsstudie und Materialbeschaffung über die Fertigung und Beschichtung bis hin zur Nachbesprechung des Bauteils.

Bei der Realisierung spezifischer Verschleißteile - Einzelteile, Kleinserien oder große Chargen - legen wir Wert auf maximale Qualität und Präzision und pflegen enge Partnerschaften mit namhaften und vertrauensvollen Materiallieferanten, Beschichtern und Werkzeuglieferanten.



---

## DIE KERNKOMPETENZ

# SCHLEIFVIELFALT IN PRÄZISION

Die Kernkompetenz der MPK Special Tools ist die Schleiftechnologie, welche in verschiedensten Formen in unserem Haus Anwendung findet.



- CNC-Innenschleifen
- CNC-Außenschleifen
- Konventionelles Innenschleifen
- Konventionelles Außenschleifen
- Flachsleifen
- Spitzenlosschleifen
- Absatzschleifen

---

## **HARTMETALL, STAHL ODER (WOLFRAM-)KUPFER CNC-FRÄSEN ALS DIENSTLEISTUNG**

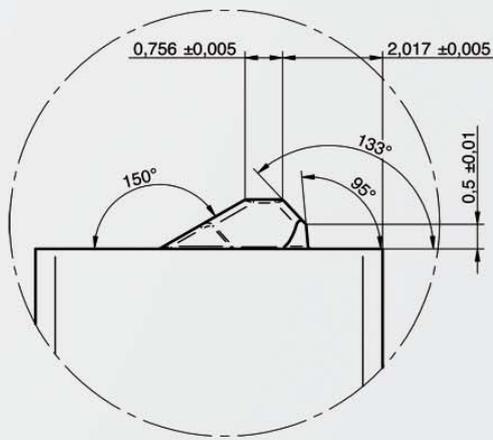
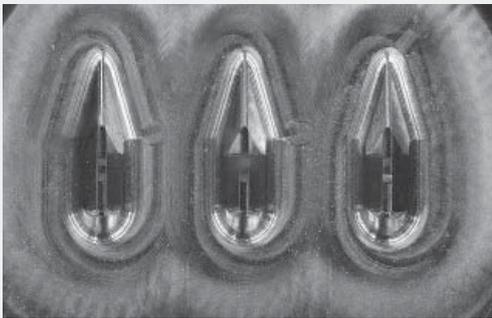
Als Spezialist in der Präzisionstechnik und mit modernster Yasda- und Makino-Frästechnologie setzen wir Fräs-Anwendungen effizient um. Auch komplexe Konturen und kleinste Bauteilbearbeitungen mit einem Eckenradius von bis zu 0,03 mm werden je nach Kontur mit einer Maßgenauigkeit von  $< 5 \mu\text{m}$  gefertigt.

### **Beispiel Nano-Prägestempel aus Vollhartmetall gefräst:**

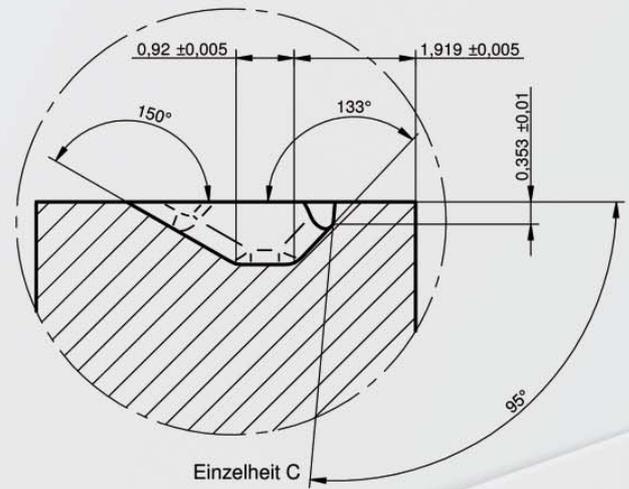
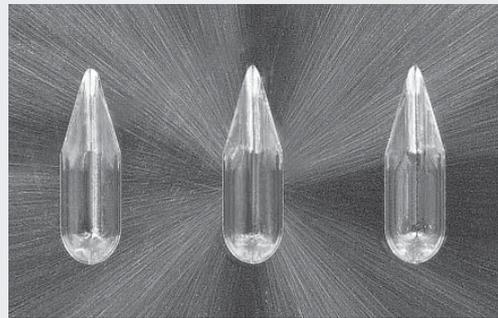
- Konvexe und konkave Konturen realisierbar
- Homogene Oberfläche, keine weiße Randzone
- Keine Nachbehandlung des Stempels erforderlich
- Höhere Standzeit durch Materialverdichtung
- Höhere Standzeit als senkerodierte Präger
- Reproduzierbare Produktion durch CNC-gesteuerten Fräsvorgang
- Höchste Form- und Maßhaltigkeit
- Oberflächengüte bis  $\text{Ra } 0,03 \mu\text{m}$  möglich



### Konvex



### Konkav



---

## **KOMPLETTFERTIGUNG UND LOHNEROSION**

# **DRAHT- UND SENKEROSION**

Neben der Draht- und Senkerosion kommt bei der MPK Special Tools auch die Gewindeerosion zum Einsatz. Fein- und Zollgewinde sowie Gewinde von M1,6 bis M30, auf Anfrage auch größer, werden in höchster Präzision und Toleranz gefertigt.



## MESSTECHNIK & ZERTIFIZIERUNG

# IMMER DER QUALITÄT VERPFLICHTET

Um unserem technischen Anspruch gerecht zu werden und um die hohe reproduzierbare Qualität zu gewährleisten, kommen modernste Messgeräte zum Einsatz.

Für die Sicherung unserer hohen Qualitätsstandards haben wir ein Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001:2015) in den Bereichen Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Hartmetall-Sonderwerkzeugen, Stanzwerkzeugen und Verschleißteilen fest etabliert.

**QUACERT**  
**ZERTIFIKAT**  
DIN EN ISO 9001:2015

**ZECHA**  
ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH  
Benzstraße 2 + 8  
75203 Königsbach-Stein

hat am Standort

**MPK SPECIAL TOOLS**  
MPK SPECIAL TOOLS GmbH  
Hangendeinbacher Straße 4  
73527 Schwäbisch Gmünd

für den Bereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb  
von Hartmetall-Sonderwerkzeugen,  
Stanzwerkzeugen und Verschleißteilen

ein System nach obiger Norm eingeführt und sendet dies wirksam an.  
Der Nachweis wurde durch ein Systemaudit am  
25.06.2020 erbracht.

Erstzertifizierung: 2005  
Zertifikatslaufzeit: 06.07.2020 - 05.07.2023  
Reg. nummer: QC-QM-Z-05/001-002

Schwäbisch Gmünd, 07.07.2020

*Platz*  
Schwäbisch Gmünd

Dieses Zertifikat gilt nur für den ausdrücklich nicht genannten Bereich und hat keine Anknüpfung.  
Das Zertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Hauptzertifikat QC-QM-Z-05/001-002.  
Das Zertifikat bleibt Eigentum von QUACERT und muss auf Verlangen zurückgegeben werden.

QUACERT  
Gesellschaft zur Zertifizierung von  
Qualitätsmanagementsystemen mbH  
Hauptstraße 127  
D-73525 Schwäbisch Gmünd  
Tel.: +49 - 71 71 - 99 79 16-40  
Fax: +49 - 71 71 - 99 79 16 99  
www.quacert.de





**MPK SPECIAL TOOLS GMBH**

Hangendeinbacherstraße 4  
D-73527 Schwäbisch Gmünd

Tel. +49 7171 92524-0

[info@mpk-specialtools.de](mailto:info@mpk-specialtools.de)  
[www.mpk-specialtools.de](http://www.mpk-specialtools.de)



Stand 08/2022 - 92395  
Copyright by MPK Special Tools GmbH.  
Technische Änderungen unserer Produkte im Zuge  
der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.